

MOL Compressol 100

olej do sprężarek



MOL Compressol 100 to wysokowydajny środek smarny opracowany do smarowania cylindrów i mechanizmów napędowych w sprężarkach tłokowych. Jest mieszanka wysokorafinowanych olejów mineralnych o niskiej tendencji do tworzenia osadów, zawierająca dodatki skutecznie hamujące procesy utleniania, korozji i zużycia. Doskonale nadaje się do smarowania sprężarek dużej mocy stosowanych do sprężania powietrza lub innych obojętnych gazów takich jak azot, wodór i pochodne węglowodorów. Umożliwia również wydłużenie okresu pomiędzy wymianami oleju. W zależności od obciążenia okres pomiędzy wymianami oleju można wydłużyć do 5000-8000 godzin pracy, unikając przy tym degradacji oleju i powstawania osadów. Oleju nie można stosować do smarowania sprężarek tlenu lub chloru lub sprężarek wykorzystywanych do sprężania agresywnych gazów.

Zastosowanie



Pojedyncze i wieloetapowe sprężarki tłokowe

Sprężarki powietrza pracujące w trudnych warunkach i generujące wysokie ciśnienie oraz wysokie temperatury wylotowe osiągające 220 °C

Sprężarki z obiegiem zamkniętym przenoszące węglowodory lub gazy obojętne (niekorozyjne) stosowane w branży chemicznej

Łożyska pracujące w wysokich temperaturach

Cechy i korzyści

Doskonała smarowność

Skuteczne ograniczenie tarcia i zużycia

Tworzy warstwę smarującą o wysokiej nośności, chroniąc ruchome elementy maszyny, ułatwiając wydajne zużycie energii

Nadzwyczajna stabilność termiczna i oksydacyjna

Niweluje proces starzenia i powstawanie osadu na długi czas, nawet w wysokiej temperaturze roboczej i pod ciśnieniem.

Zapewnia czystość elementów komory sprężania i łożysk, umożliwia wydłużenie okresu pomiędzy wymianami oleju i obniżenie kosztów konserwacji

Doskonała separacja wody

Możliwość łatwego usunięcia skroplonej wody gromadzącej się na dnie zbiornika

Ciągła warstwa smarująca chroni przed nadmiernym zużyciem.

Wydłużeniu okresu pomiędzy wymianami oleju i okresu eksploatacji sprzętu

Doskonała ochrona przed korozją

Niezwykle długa ochrona elementów ze stali i metali nieżelaznych nawet w obecności wilgoci

Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa lepkości: ISO VG 100

ISO-L-DAB

DIN 51506 VDL

DIN 51517-2 (CL)

MOL Compressol 100

olej do sprężarek



Własności

Własności	Wartości typowe
Gęstość w 15 °C [g/cm ³]	0,885
Lepkość kinematyczna w 40 °C [mm ² /s]	104
Lepkość kinematyczna w 100 °C [mm ² /s]	11,35
Wskaźnik Lepkości	95
Temperatura płynięcia [°C]	-24
Temperatura zapłonu (Cleveland) [°C]	260
Liczba neutralizacji [mg KOH/g]	0,1
Pozostałość po koksowaniu (Conradson) [masa %]	0,06

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Utrzymywać z daleka od otwartego płomienia i od innych źródeł zapłonu.

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Podczas transportu, magazynowania i w czasie użycia do produkcji przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i przepisów dotyczących ochrony środowiska w zakresie dotyczącym olejów mineralnych.

Dla bardziej szczegółowych informacji należy sięgnąć do Karty Charakterystyki Produktu.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 48 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: max. 40°C