

MOL Compressol R 46

olej do sprężarek rotacyjnych



MOL Compressol R 46 to olej do sprężarek opracowany do smarowania sprężarek śrubowych i łopatkowych. Jest mieszanka wysokorafinowanych olejów mineralnych zawierająca dodatki będące skutecznymi detergentami, które hamują procesy utleniania, korozji i zużycia. Skutecznie zapobiega powstawaniu koksu i osadów w komorze sprężania i utrzymuje wysoką czystość w wewnętrznych elementach sprężarki i filtra separatora oleju. Umożliwia łatwe oddzielenie kondensatu od przepływającego powietrza w separatorze i suszarce. Zapewnia wyjątkową ochronę i parametry użytkowe dla sprężarek rotacyjnych, w których zastosowano smarowanie za pomocą wtrysku oleju i które wytwarzają wysokie ciśnienie i temperatury na końcu sprężania.

Zastosowanie



Stacjonarne i mobilne sprężarki śrubowe i łopatkowe ze smarowaniem w kąpeli olejowej

Trudne warunki, w których dochodzi do silnej degradacji oleju i powstawania osadu

Maszyny jedno- i wieloetapowe wytwarzające wysokie ciśnienie i pracujące w wysokich temperaturach uwalniania kompresji

Cechy i korzyści

Doskonała smarowność

Tworzy warstwę smarującą o wysokiej nośności, chroniąc ruchome elementy maszyny

Nadzwyczajna stabilność termiczna i oksydacyjna

Niweluje proces starzenia i powstawanie osadu na długi czas, nawet w wysokiej temperaturze roboczej i pod ciśnieniem. Zapewnia czystość elementów komory sprężania i łożysk, umożliwia wydłużenie okresu pomiędzy wymianami oleju i obniżenie kosztów konserwacji

Doskonała ochrona przed korozją

Skuteczna ochrona stali i metali nieżelaznych nawet w obecności wody

Niska tendencja do tworzenia się piany

Stabilna i ciągła warstwa smarująca, zapewniająca mniejsze zużycie. Mniejsze ubytki oleju, co zapewnia niższe zużycie oleju i wydajną pracę separatora oleju

Nadzwyczajne właściwości detergentyjne

Specjalny skład zapobiega osiadaniu zanieczyszczeń i zapewnia doskonały efekt czystości powierzchni w komorze sprężania

Doskonała separacja wody

Wodę jest szybko oddzielana od oleju i można ją odprowadzić z systemu. Rzadsze występowanie blokady filtra separatora. Wydłużeniu okresu pomiędzy wymianami oleju i okresu eksploatacji sprzętu

Szybkie uwalnianie powietrza

Ograniczenie ryzyka kawitacji. Wychodzące powietrze nie powoduje wzrostu pienienia się. Ciągła warstwa smarująca bez pęcherzyków powietrza

Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa lepkości: ISO VG 46
ISO-L-DAH
DIN 51506 VBL
DIN 51506 VCL

MOL Compressol R 46

olej do sprężarek rotacyjnych



Własności

Własności	Wartości typowe
Gęstość w 15 °C [g/cm ³]	0,882
Lepkość kinematyczna w 40 °C [mm ² /s]	47,3
Lepkość kinematyczna w 100 °C [mm ² /s]	6,9
Wskaźnik Lepkości	98
Temperatura płynięcia [°C]	-27
Temperatura zapłonu (Cleveland) [°C]	230
Popiół siarczanowy [masa %]	0,45

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Utrzymywać z daleka od otwartego płomienia i od innych źródeł zapłonu.

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Podczas transportu, magazynowania i w czasie użycia do produkcji przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i przepisów dotyczących ochrony środowiska w zakresie dotyczącym olejów mineralnych.

Dla bardziej szczegółowych informacji należy sięgnąć do Karty Charakterystyki Produktu.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 48 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: max. 40°C