

MOL Helios 2

smar wysokotemperaturowy



MOL Helios 2 to smar plastyczny odporny na wysokie temperatury zawierający zagęszczacz bentonitowy. Jego płyn smarujący to mieszanka wysokorafinowanego oleju mineralnego i oleju syntetycznego o korzystnych cechach parowania i stabilności oksydacyjnej oraz dobrych właściwościach płynięcia na zimno. Dodatki ograniczające zużycie, hamujące utlenianie i korozję oraz dodatki EP zapewniają doskonałe właściwości produktu w zakresie nakładania. Przy stosowaniu w wysokich temperaturach konieczne jest regularne powtarzanie smarowania (>150 °C)! Należy unikać mieszania ze smarami plastycznymi zawierającymi inne zagęszczacze! Jest to umiarkowanie miękkiej, gładkiej smaru plastyczny o ciemnofioletowym zabarwieniu. Przedział temperatur stosowania wynosi od -20 °C do +200 °C.

Zastosowanie



Zastosowania w wysokich temperaturach

Łożyska narażone na obciążenia dynamiczne

Układy łożysk pieców tunelowych

Łożyska wentylatorów odciągu spalin

Cechy i korzyści

Wyjątkowa stabilność termiczna i oksydacyjna

Smar plastyczny nie twardnieje w wysokich temperaturach, a olej oddziela się jedynie w minimalnej ilości
Możliwość istotnego wydłużenia czasu do kolejnego smarowania
Większe bezpieczeństwo operacyjne, dostępność i dłuższy okres eksploatacji sprzętu

Ulepszona ochrona przed zużyciem

Znaczne ograniczenie zużycia powierzchni stycznych
Nieawarna ochrona sprzętu i długi okres eksploatacji maszyny
Wyższe bezpieczeństwo operacyjne i wyższy poziom dostępności

Dobra stabilność mechaniczna i podczas przechowywania

Zachowuje stałą strukturę pod obciążeniem, więc smar plastyczny nie mięknie ani nie spływa z posmarowanego punktu.
Możliwość długoterminowego przechowywania bez separacji oleju lub twardnienia smaru plastycznego

Dobra nośność

Tworzy ciągłą warstwę smarującą o wysokiej nośności

Doskonałe właściwości płynięcia na zimno

Niezawodne działanie, nawet w niskich temperaturach

Doskonała ochrona przed korozją

Długoterminowa ochrona przed uszkodzeniem powierzchni, nawet w obecności wilgoci

Doskonała zgodność z żółtymi stopami metali

Zapobiega przedwczesnemu rozpadowi części z metalu nieżelaznego.

Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa NLGI: NLGI 2
DIN 51502: KP2S-20
ISO 6743-9: L-XBGE 2

MOL Helios 2

smar wysokotemperaturowy



Własności

Własności	Wartości typowe
Wygląd zewnętrzny	ciemnofioletowy, jednorodny
Lepkość oleju bazowego w 40 °C [mm ² /s]	280
Temperatura kroplenia [°C]	powyżej 300
Penetracja po 60 cyklach w 25 °C [0,1 mm]	280
Maszyna czterokulowa, obciążenie zespawania [N]	2200
Timken OK. load [kg]	18
Odporność na utlenianie, 100 h/ 100 °C, spadek ciśnienia [kPa]	30
Korozja w 100 °C/ 24 h (stal)	zaliczono
Korozja na miedzi (100 °C, 24 h) [gatunek]	1
Odporność na działanie wody w warunkach statycznych w 90 °C [gatunek]	1-90
Wydzielanie oleju [masa %]	1,0

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Produkt nie zawiera żadnych materiałów toksycznych.

Podczas przechowywania i obchodzenia się z produktem należy przestrzegać zwykłych przepisów BHP dotyczących produktów na bazie olejów mineralnych.

Powinien być przechowywany w zadaszonym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i wilgoci.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 24 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: -5°C - +45°C