

MOL Hydro HM 46

olej hydrauliczny



MOL Hydro HM 46 to hydrauliczna ciecz robocza ogólnego zastosowania wytwarzana z wysokorafinowanych olejów bazowych zawierająca dodatki ograniczające zużycie na bazie cynku. Spełnia i przekracza wymagania normy DIN 51524-Część 2 (HLP) i ISO 11158 (HM). Zapewnia niezawodne parametry użytkowe w szerokiej gamie urządzeń przemysłowych i hydraulicznych urządzeń mobilnych.

Zastosowanie



Układy hydrauliczne pracujące przy wysokim ciśnieniu i w trudnych warunkach operacyjnych

Układy hydrauliczne obrabiarek

Systemy cyrkulacji

Układy hydrauliczne maszyn wykorzystywanych w przemyśle tworzyw sztucznych

Turbosprężarki, sprężarki śrubowe i łopatkowe

Układy hydrauliczne maszyn do robót ziemnych i maszyn leśnych

Cechy i korzyści

Dobra ochrona przed zużyciem

Niezawodna ochrona sprzętu i długi okres eksploatacji maszyny
Przyczynia się do wydłużenia okresu eksploatacji sprzętu

Dobra stabilność termiczna i hydrolityczna

Zapewnia działanie bez przywierania zaworów serwisowych i kontrolnych.

Niskie skłonność do tworzenia osadów

Długie okresy między wymianami oleju

Niezawodne działanie, które zmniejsza koszty operacyjne

Doskonała filtrowalność

Filtrowalność nie pogarsza się, nawet pod wpływem wilgoci
Niższe koszty konserwacji i mniejsze oddziaływanie na środowisko

Dobra separacja wody

Możliwość łatwego usunięcia wody gromadzącej się na dnie zbiornika
Umożliwia zapobieganie nadmiernej korozji i zużyciu
Wydłużeniu okresu pomiędzy wymianami oleju i okresu eksploatacji sprzętu

Dobra ochrona przed korozją

Długoterminowa ochrona elementów ze stali i metali nieżelaznych nawet w obecności wilgoci

Szybkie uwalnianie powietrza

Ograniczenie ryzyka kawitacji
Wychodzące powietrze nie powoduje nietypowego wzrostu pienienia się
Niezawodne działanie, które wydłuża okres eksploatacji sprzętu

Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa lepkości: ISO VG 46

ISO 11158 HM

ISO-L-HM

DIN 51524-2 (HLP)

AFNOR NF-E-48603 (HM)

MOL Hydro HM 46

olej hydrauliczny



Własności

Własności	Wartości typowe
Gęstość w 15 °C [g/cm ³]	0,875
Lepkość kinematyczna w 40 °C [mm ² /s]	44,5
Lepkość kinematyczna w 100 °C [mm ² /s]	6,5
Wskaźnik Lepkości	94
Temperatura płynięcia [°C]	-27
Temperatura zapłonu (Cleveland) [°C]	225

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Utrzymywać z daleka od otwartego płomienia i od innych źródeł zapłonu.

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Podczas transportu, magazynowania i w czasie użycia do produkcji przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i przepisów dotyczących ochrony środowiska w zakresie dotyczącym olejów mineralnych.

Dla bardziej szczegółowych informacji należy sięgnąć do Karty Charakterystyki Produktu.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 48 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: max. 40°C