

MOL Liton LT 2EP

smar litowy



MOL Liton LT 2EP jest wielofunkcyjnym smarem plastycznym wyprodukowanym z wysokorafinowanego oleju mineralnego i zagęszczacza na bazie 12-hydroksystearynianu litu. Zawiera dodatki uszlachetniające obniżające zużycie mechaniczne, hamujące procesy utlenienia i korozji oraz dodatki EP w celu zapewnienia wyjątkowych parametrów użytkowych. Jest to umiarkowanie miękkiej, gładkiej, brązowej smaru plastyczny. Przedział temperatur stosowania: pomiędzy -30°C a +120°C, a przy regularnym powtarzaniu smarowania nawet do +140°C.

Zastosowanie



Zastosowania w normalnych temperaturach

Łożyska ślizgowe i toczne do zastosowań od dużej intensywności

Przekładnie zębate o średniej intensywności pracy

Osie, przeguby i akcesoria

Układy indywidualnego i centralnego smarowania

Cechy i korzyści

Wielofunkcyjny smar plastyczny

Szeroka gama zastosowań umożliwia zmniejszenie liczby olejów
Problemy z powodu mieszania się smarów plastycznych zostają zminimalizowane.

Zmniejszenie kosztów magazynowania i konserwacji

Zapewnia ekonomiczne stosowanie

Doskonała stabilność mechaniczna i podczas przechowywania

Zachowuje stałą strukturę pod obciążeniem, więc smar plastyczny nie mięknie ani nie spływa z posmarowanego punktu.

Smar plastyczny można przechowywać przez długi okres bez oddzielania się oleju, twardnienia lub mięknienia

Doskonałe właściwości przenoszenia obciążeń

Tworzy ciągłą warstwę smarującą, która nie ulega przerwaniu nawet w warunkach obciążeń dynamicznych

Przyczynia się do wydłużenia okresu eksploatacji sprzętu

Doskonała odporność na wodę statyczną

Zapewnia odpowiednie smarowanie sprzętu działającego na zewnątrz
Smar nie rozmięka ani nie spływa w mokrym, wilgotnym środowisku.

Doskonała pompowność

Można transportować w trybie ciągłym nawet w długich rurociągach, nie twardnieje oraz nie powoduje pominięcia smarowania w pewnych miejscach.

Wyjątkowa stabilność termiczna i oksydacyjna

Smar plastyczny nie twardnieje w wysokich temperaturach, a olej oddziela się jedynie w minimalnej ilości

Możliwość istotnego wydłużenia czasu do kolejnego smarowania

Doskonała ochrona przed korozją

Długoterminowa ochrona przed uszkodzeniem powierzchni, nawet w obecności wilgoci

Skutecznie przyczynia się do obniżenia potencjalnych kosztów konserwacji

Doskonała zgodność z żółtymi stopami metali

Zapobiega przedwczesnemu rozpadowi części z metalu nieżelaznego.

MOL Liton LT 2EP

smar litowy



Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa NLGI: NLGI 2
ZETOR
DIN 51502: KP2K-30
DIN 51825: KP2K-30
ISO 6743-9: L-XCCEB 2

Własności

Własności	Wartości typowe
Wygląd zewnętrzny	brązowy, jednorodny
Lepkość oleju bazowego w 40 °C [mm ² /s]	200
Temperatura kroplenia [°C]	195
Penetracja po 60 cyklach w 25 °C [0,1 mm]	280
Zmiana penetracji po 10 000 cyklach w 25 °C [0,1 mm]	10
Maszyna czterokulowa, obciążenie zespawania [N]	2800
Aparat czterokulowy, 60 minut/400 N, średnica skazy zużycia [mm]	0,6
Test żywotności łożyska SKF ROF+ L50 [godzina(-y)]	min. 1000 óra (6000 f/perc, 120 °C)
Odporność na utlenianie, 100 h/ 100 °C, spadek ciśnienia [kPa]	25
Korozja w 100 °C/ 24 h (stal)	zaliczono
Korozja na miedzi (100 °C, 24 h) [gatunek]	1
Test EMCOR [gatunek]	0
Odporność na działanie wody w warunkach dynamicznych w 79 °C [masa %]	4
Odporność na działanie wody w warunkach statycznych w 90 °C [gatunek]	1-90
Wydzielanie oleju [masa %]	3
Cisnienie przepływu w -20 °C [mbar]	700

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Produkt nie zawiera żadnych materiałów toksycznych.

Podczas przechowywania i obchodzenia się z produktem należy przestrzegać zwykłych przepisów BHP dotyczących produktów na bazie olejów mineralnych.

Powinien być przechowywany w zadaszonym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i wilgoci.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 36 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: -5°C - +45°C