

MOL TCL 100

olej obiegowy i do obrabiarek



MOL TCL 100 to olej opracowany do łożysk i przekładni zębatych sprzętu przemysłowego pracującego z systemami smarowania z obiegiem oleju. Jest to wysokorafinowany olej mineralny zawierający dodatki hamujące utlenianie i korozję. Zapewnia wysoki stopień ochrony komponentów metalowych przed korozją i niepotrzebnym zużyciem i wykazuje doskonałą odporność na utlenianie i rozkład termiczny. Charakteryzuje się szybką separacją powietrza i wody, w wyniku czego można osiągnąć niezawodne działanie i długi okres eksploatacji oleju i sprzętu.

Zastosowanie



Łożyska ślizgowe i toczne smarowane olejem

Systemy cyrkulacji obrabiarek

Przemysłowe obudowane przekładnie zębate o niskiej i średniej intensywności pracy, w których nie jest wymagane osiągnięcie parametrów użytkowych EP

Układy hydrauliczne o niskiej i średniej intensywności pracy, w których nie jest wymagane osiągnięcie parametrów użytkowych EP

Sprężarki tłokowe transmitujące powietrze, gazy obojętne (niekorozyjne) i węglowodorowe

Cechy i korzyści

Doskonała smarowność

Skuteczne ograniczenie tarcia i zużycia
Dłuższy okres eksploatacji sprzętu, obniżający koszty części zamiennych i koszty operacyjne

Dobra stabilność termiczna i oksydacyjna

Brak szkodliwych osadów nawet w wysokich temperaturach
Wydłużeniu okresu pomiędzy wymianami oleju i zmniejszenie kosztów konserwacji

Doskonała separacja wody

Wodę jest szybko oddzielana od oleju i można ją odprowadzić z systemu
Umożliwia zapobieganie nadmiernej korozji i zużyciu
Wydłużeniu okresu pomiędzy wymianami oleju i okresu eksploatacji sprzętu

Szybkie uwalnianie powietrza

Ciągła warstwa smarująca bez pęcherzyków powietrza
Ograniczenie ryzyka kawitacji
Wychodzące powietrze nie powoduje wzrostu pienienia się
Niezawodne działanie, które wydłuża okres eksploatacji sprzętu

Doskonała ochrona przed korozją

Skuteczna ochrona stali i metali nieżelaznych nawet w obecności wody
Długi okres eksploatacji maszyny, co zapewnia niższe koszty konserwacji

Niska tendencja do tworzenia się piany

Ciągła warstwa smarująca nawet przy dużych obciążeniach
Mniej przestojów, co zapewnia niższe koszty konserwacji

MOL TCL 100

olej obiegowy i do obrabiarek



Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa lepkości: ISO VG 100
ISO 11158 HL
ISO 12925-1 CKB
ISO-L-CKB
ISO-L-DAA
ISO-L-DAB
ISO-L-FC
ISO-L-HL
DIN 51524-1 (HL)
DIN 51506 VBL
DIN 51506 VCL
DIN 51517-2 (CL)
Morgoil Lubricant Spec. Rev. 1.1

Własności

Własności	Wartości typowe
Gęstość w 15 °C [g/cm ³]	0,885
Lepkość kinematyczna w 40 °C [mm ² /s]	103,5
Lepkość kinematyczna w 100 °C [mm ² /s]	11,1
Wskaźnik Lepkości	92
Temperatura płynięcia [°C]	-21
Temperatura zapłonu (Cleveland) [°C]	255

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Utrzymywać z daleka od otwartego płomienia i od innych źródeł zapłonu.

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Podczas transportu, magazynowania i w czasie użycia do produkcji przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i przepisów dotyczących ochrony środowiska w zakresie dotyczącym olejów mineralnych.

Dla bardziej szczegółowych informacji należy sięgnąć do Karty Charakterystyki Produktu.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 48 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: max. 40°C